

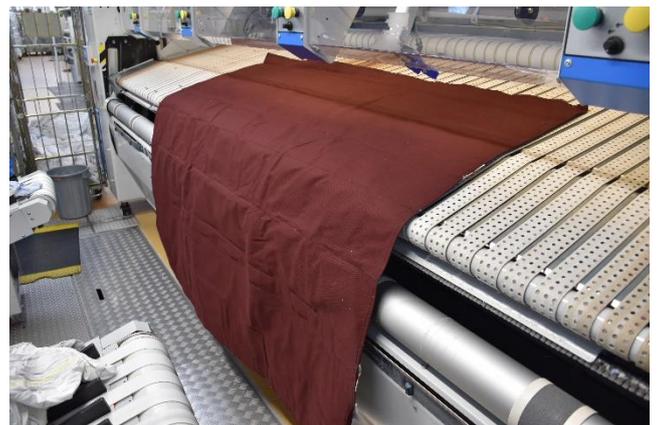
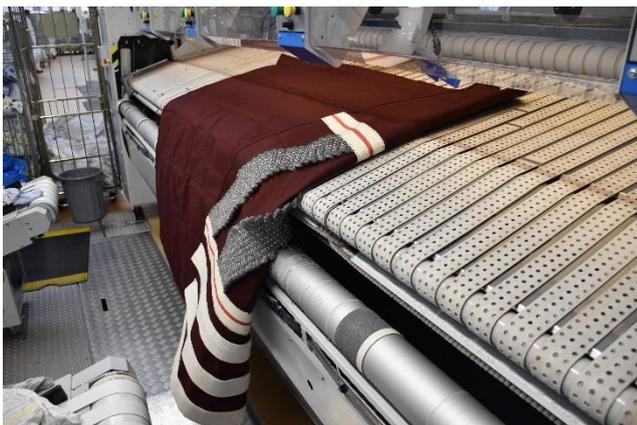
Mangel-Pflegeanleitung

Betriebsbeginn:

Das Mulden-Reinigungstuch bitte jeden Morgen als erstes einsetzen.

Welches Reinigungstuch für welche Mangel?

Muldentyp	Reinigungstuch	Farbe Basisstoff	Eigenschaften
Standardmulden aus Normal- oder Carbonstahl	MRT-ST	Kornblumenblau	Normal-Stahlwolle
KANNEGIESSER HPM HIGH-POWER-Mangeln	INOX-MRT	Dunkelrot	INOX-Stahlwolle magnetisch
Mit Thermalöl beheizte Gasmangeln	INOX-MRT GAS-OIL	Orange	INOX-Stahlwolle magnetisch
Mangeln mit ALU-Mulden	MRT-110 ALU	Dunkelblau	Mit Reinigungsvlies



- Beim Durchlauf durch die Mangel zeigen die Stahlwollestreifen bzw. der Reinigungsvlies zur Mulde.
- Die Ablagerungen des Vortages werden entfernt.
- Die Polierfilze vollenden die Reinigung.
- Bitte die volle Muldenbreite ausnutzen!
- Das Reinigungstuch bitte anschließend zum Abkühlen aufhängen.

Extratipp:

Mit 2 Reinigungstüchern parallel halbiert sich der Wachs Vorgang zeitlich.

Erst jetzt erfolgt das Wachsen.



Morgens und am Tage:

Nach der Reinigung wird gewachst. Normalerweise wird nur morgens eine geringe Wachsmenge in das Wachstuch eingestreut. Die weiße Wachstasche zeigt beim Mangeldurchlauf zur Walze.

Ein Wachsbecher, der nicht mehr Füllmenge aufnehmen kann als für die Mangel empfohlen ist, verhindert eine eventuelle Überdosierung.



Der Inhalt der Wachstasche ist fast immer ausreichend für einen weiteren Wachsgang ohne erneute Wachszugabe. Bei Mehrschichtbetrieb ist evtl. ein neuerliches Einstreuen von Wachs angeraten.

Das heiße Wachstuch sollte NICHT die gesamte Faltmaschine durchlaufen.

Besser:

Die beigelegten Hitzeschutz-Handschuhe anziehen und das heiße Wachstuch direkt am Auslauf der Mulde von den Gurten des Streckförderers nehmen.

Optimal:

Das noch erhitzte Wachstuch an den beiden Aufhängeschlaufen gestreckt aufhängen oder über eine Stange legen. Nach dem Abkühlen kann ganz einfach manuell geprüft werden, ob noch Wachs für eine weitere Anwendung im Gewebe gebunden ist (dann ist es steif).

**Zusatztipp:**

Den Wachsvorgang täglich wechselseitig durchführen – einmal im linken Eingabebereich und anderntags im rechten Eingabebereich der Mangel / Eingabemaschine.

Extratipp:

Mit 2 Wachstüchern parallel halbiert sich der Wachsvorgang zeitlich.

Wir empfehlen:

Mit einem nachlaufenden Tuch evtl. überschüssiges Wachs entfernen bzw. verteilen.

Faustregel:

Je besser das Wachs, desto geringer die Dosierung und Häufigkeit der Anwendung.

Wenn Wachs aus den Abluftrohren tropft, liegt bei korrekter Rohrinstallation eine Überdosierung vor. Sprechen Sie uns gerne an, damit wir gemeinsam die Ursache ermitteln und abstellen.

Betriebsende: (bei starker Verschmutzung)

CLEANPASTE mittels Aramid-Pastentuch (dunkelblau)
1-2 mal wöchentlich (bei Bedarf täglich) zur ergänzenden
Reinigung verwenden:

- Hierzu etwas CLEANPASTE in der Pastentuch-Tasche verstreichen und Pastentuch zweimal durch die aufgeheizte Mangel laufen lassen.
- Die chemisch wirksame Reinigungskomponente der CLEANPASTE wird durch Wasserdampf aktiviert.
- Die Pastentuch-Tasche zeigt immer zur Mangelwalze.
- Anschließend tropfnasse alte Laken (gefaltet) zur Schmutzaufnahme durch die Mangel fahren bis kein Schmutz mehr ausgetragen wird.
- Bitte, die Mulden in ganzer Breite behandeln!
- Das Pastentuch bitte niemals als Wachstum benutzen!



Eine Sonder-Reinigung eventuell verkrusteter Brücken funktioniert wirksam, wenn die Brücken mit CLEANPASTE „eingekremt“ und anschließend mit tropfnassen Lappen abgewischt werden. Diese Behandlung erspart eventuell eine mechanische Reinigung der Brücken mit Schleifmitteln.

Bemerkung:

Die Dosierung und die Häufigkeit der Anwendung können aufgrund unterschiedlicher Betriebsbedingungen (Temperatur, Wäscheart, Belegungsgrad, Geschwindigkeit, Restfeuchte etc.) variieren.

Vom Einsatz billiger, unqualifizierter Wachse ist abzuraten. Diese verflüchtigen sich schnell und der Mengenbedarf ist groß. Meistens hinterlassen diese Wachse Oxidationsrückstände und Verkrustungen, verstopfen die Maschine und die Abluftkanäle. Oft sind sie auch Grund von Störungen wie Plisseebildung oder elektrostatische Aufladung.

Unsere Premium-Wachse erzielen mit geringer Dosierung selbst bei höchsten Ansprüchen die besten Ergebnisse.

Bei massiven Rückständen in den Mulden (Waschprozess) ist von einer erhöhten Wachsdosierung abzuraten (Überwachsen des Tuches). Hier hilft nur eine gründliche mechanische Muldenreinigung, mittels Schleifband oder Schleifvlies. Die Beseitigung der Rückstandsursache ist Voraussetzung für ein störungsfreies Weiterarbeiten.

Dabei unterstützen wir Sie gerne für eine schnelle Rückkehr zu einem störungsfreien stetigen Betrieb.